

PRODUCTO: **VENATO WHITE - PULIDO**

SKU: **135051682**

TIPO: **Bla**

TIPOLOGIA: **PORCELANATO**

NORMA DE PRODUCCIÓN: **ISO 13006**

TAMAÑO DE TRABAJO: **600 x 1200 mm**

SUPERFICIE: **GL(ESMALTADO)**

MEDIDA NOMINAL: **60 x 120 cm**

ACABADO DE BORDES: **RECTIFICADO**

ESPESOR: **8,5 mm**

JUNTA DE ASENTAMIENTO: **2 mm**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

METODO DE ENSAIO

STANDART

RESULTADO

1. Propiedades Dimensionales y Superficiales

1.1 Longitud (mm)		ISO-10545-2	ISO-13006	± 0,9 mm	599,1 ~ 600,9
1.2 Ancho (mm)		ISO-10545-2	ISO-13006	± 1,0 mm	1199 ~ 1201
1.3 Espesura (mm)		ISO-10545-2	ISO-13006	± 0,5 mm	8,0 ~ 9,0
1.4 Rectitud de los lados (mm)		ISO-10545-2	ISO-13006	± 0,8 mm	599,20 ~ 600,80
					1199,2 ~ 1200,8
1.5 Planitud superficial	1.5.1 Curvatura central (mm)	ISO-10545-2	ISO-13006	± 1,8 mm	600mm ≤ 1,0
					1200mm ≤ 1,4
	1.5.2 Curvatura del borde (mm)				ISO-10545-2
	1200mm ≤ 1,4				
	1.5.3 Warpage (vs diagonal) (mm)	ISO-10545-2	ISO-13006	± 1,8 mm	600mm ≤ 1,0
					1200mm ≤ 1,4
1.7 Calidad de la Superficie		ISO-10545-2	ISO-13006	≥ 95	≥ 95

2. Propiedades Físicas

2.1 Absorción de Agua (%)		ISO-10545-3	ISO-13006	≤ 0,5 %	0.50%
2.2 Módulo de ruptura (N/mm ²)		ISO-10545-4	ISO-13006	≥ 35 N / mm ²	35 N / mm ²
2.3 Resistencia a la abrasión superficial (PEI)		ISO-10545-7	ISO-13006	1 a 5	4
2.4 Resistencia al choque térmico		ISO-10545-9	ISO-13006	RESISTE (SI/NO)	SI
2.5 Resistencia a la Congelación		ISO-10545-12	ISO-13006	RESISTE (SI/NO)	SI
2.6 Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)		ANSI A 326-3	ANSI A 326-3	≤ 0,4 - Deslizamiento > 0,4 - Antideslizante	≤ 0,4 - Deslizamiento

3. Propiedades Químicas

3.1 Resistencia a las manchas	3.1.1 Agente penetrante: Verde cromo (40% en aceite)	ISO-10545-14	ISO-13006	Clase 1 a 5 1- Imposible eliminar 5- Máxima facilidad	Clase 5
	3.1.2 Agente formador de película: Aceite de oliva				
	3.1.3 Agente oxidante: Yodo alcohólico				
3.2 Resistencia a los productos químicos	3.2.1 Producto para el hogar: Cloruro de amonio 100 g/l	ISO-10545-13	ISO-13006	≥ GB	GA
	3.2.2 Tratamiento agua la piscina: Hipoclorito de sodio 20 mg			≥ GB	GA
	3.2.3 Alkali baja concentración: Hidróxido de potasio 30 g/l			Por declarar	GLC
	3.2.4 Ácido baja concentración: Ácido clorhídrico al 3% (v/v)			Por declarar	GLC
	3.2.5 Ácido baja concentración: Ácido cítrico 100 g/l			Por declarar	GLC

4. Variaciones de Tono

	ANSI A 137-1, Section 5.4.2	V1 a V4	V2
--	-----------------------------	---------	----

5. Aceptación del Proveedor

Reconocimiento y aceptación de los términos y requisitos definidos o referenciados en esta Especificación Técnica.

Empresa: **CREA CERAMICS**

Nombre: **Arch. Ricardo Porto**

Título: **Director de Control de Calidad**

Firma:



Fecha: **29 de Octubre de 2025**