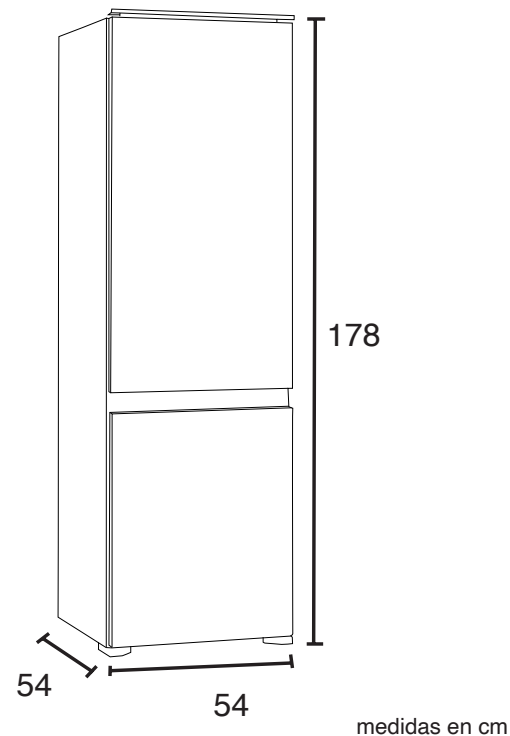




CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO	
Línea	Built-in
Referencia Industrial	9.2569.24.00
Código EAN	7705191045313
Tipo de aparato	Refrigerador Panelable
Volumen de almacenamiento	256 L
Clase	Tropical ( T )
Rango de temperatura	( - 18°C) ****
Acabado	Lámina prepintada blanca
Temperatura de trabajo	De 16° C a 43° C Tropical ( T )
Capacidad comercial	Clase A
Capacidad comercial	9,04 Pies cúbicos.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO	
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	21,6 kWh / mes
Corriente nominal	1,0 A
Potencia nominal	180 W
Gas refrigerante	R600a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Electrónico multifunción (ajustable por el usuario).
Tipo de descongelación	Automática
Sistema de enfriamiento	Multiflujo
Sistema de condensación	Condensador Skin
Puertas	Puerta refrigerador Puerta congelador
Accesorios	Anaqueles removibles translúcidos
	Entrepaños en vidrio templado
	Cajón para verduras
Iluminación interior	Tipo LED
Dimensiones de empaque	57,5 cm x 56,4 cm x 184,5 cm (F x P x A)
	F=Frente P= Profundidad A= Altura
Empaque (local)	Base / Tapa EPS, Caja externa
Empaque (exportación)	Base / Tapa EPS, Caja externa
Peso neto	51 Kg
Peso bruto	56 Kg
Dimensión neta	54 cm x 54 cm x 178 cm (F x P x A)
	F=Frente P= Profundidad A= Altura

VENTAJAS COMPETITIVAS
Clase tropical ( T ).
Control electrónico multifuncional.
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza.
Gran capacidad de almacenamiento.
Puertas del refrigerador y congelador reversibles
Bajo nivel de ruido y bajo consumo de energía.
100% ecológica - libre de CFC.
Bandejas y anaqueles con amplio espacio interior y de fácil limpieza.
3 Cajones individuales en el congelador.
Función Super Freeze.
Compresor inverter. Mayor ahorro de energía y más vida útil



\*El diseño, las dimensiones, especificaciones y colores sujetas a cambios sin previo aviso.